












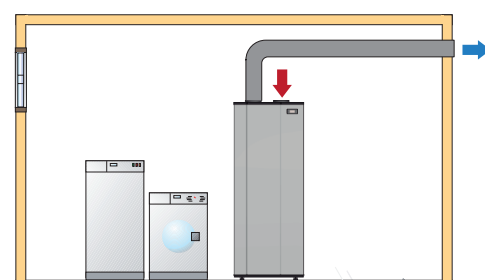
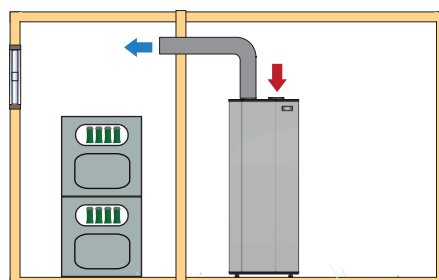
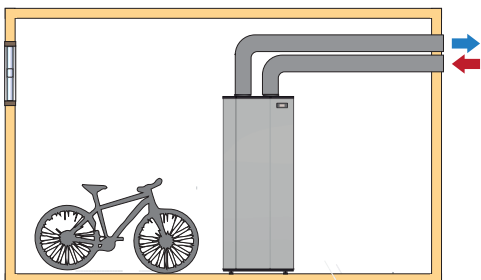
Ecoheat EH500 captura la energía presente en el aire que nos rodea y la transfiere al agua. Es un sistema ideal para cubrir las necesidades de ACS en grandes capacidades como por ejemplo en gimnasios, granjas, hostales, comercios...

Este innovador equipo incorpora dos circuitos de bomba de calor que funcionan en paralelo para conseguir unos tiempos de recuperación bajos y maximizar los ahorros del cliente.



-  Ahorro energético de hasta un 60%
-  Energía de origen renovable y eficiente
-  Diseñado para reducir los tiempos de instalación
-  Depósito en acero inoxidable 316L de alta calidad
-  ACS hasta 60°C sólo con bomba de calor
-  Doble potencia térmica. Ideal para grandes demandas
-  Fabricado en UE. Componentes 100% europeos
-  Controlador inteligente con 5 modos operación
-  Compatible con contadores digitales
-  Permite deshumidificar y enfriar espacios
-  Acorde con normativa Eco-design/ Eco-label
-  Conexión con Instalaciones fotovoltaicas
-  Desinfección anti-legionella automática
-  Condensador de aluminio alrededor del depósito

INSTALACIONES



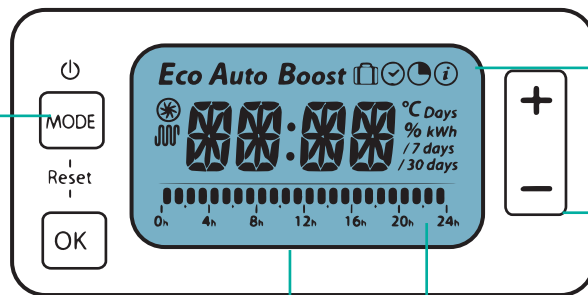
OPCIONAL

-  Extensión de garantía: 5 años
-  Serpentín conexión panel solar
-  Serpentín para conexión caldera
-  Conexiones en el lateral y frontal

CONTROLADOR AVANZADO

Modos de operación

- **Auto:** Producción de ACS combinada por módulo BC y resistencia, según las condiciones de temperatura y el rendimiento de la bomba de calor.
- **Eco:** Activa la producción de ACS sólo por medio del módulo de bomba de calor.
- **Boost:** Funcionamiento de la bomba de calor y la resistencia para aumentar la temperatura del agua en el menor tiempo posible a la temperatura establecida.
- **Vacaciones:** Ausencia de producción de ACS durante periodo vacacional; incluye protección antihielo.
- **Programa:** Permite programar los periodos en los que funciona el equipo



Display

Pantalla de gran tamaño, simple e intuitiva con un diseño moderno y fácil de manejar.

Información

Acceda a estadísticas de funcionamiento semanal y mensual del uso del equipo, diferenciando el uso de la bomba de calor y del elemento resistivo auxiliar.

Teclas Subir/ Bajar - Navegación

Escala programación horaria

DATOS TÉCNICOS

Depósito	EH500
Capacidad, L	500
Presión máxima servicio, bar	6
Datos Bomba Calor	
Clase energética	A
Perfil de carga	XXL
Potencia térmica BC (1), W	3680
Potencia eléctrica absorbida (1), W	1050
COP (1), W	3,5
Potencia térmica BC (2), W	2360
Potencia eléctrica absorbida (2), W	890
COP (2), W	2,65
Mínima temperatura aire, °C	5
Máxima temperatura BC, °C	60
Máxima temperatura resistencia, °C	62
Refrigerante	R134a
Datos Eléctricos	
Alimentación eléctrica, V/ph/Hz	230 / 1 / 50
Potencia resistencia eléctrica, W	2000
Potencia máxima absorbida, W	2600
Conexiones	
Entrada / salida agua, pulg.	3/4
Entrada / salida aire, mm	160
Salida condensados, pulg.	1/2

DIMENSIONES

