

### EH080 EH110



## ECOHEAT

La nueva gama ECOHEAT se presenta como un nuevo sistema eficiente y renovable para la producción de ACS.

Estos modelos pueden producir agua caliente hasta 60 °C con su tecnología de bomba de calor, lo que se traduce en un mayor volumen de agua caliente útil acumulada.

Además, su controlador avanzado incorpora múltiples funciones que permiten adaptarse a los hábitos de consumo de cada usuario para maximizar su ahorro.



Ahorro energético de hasta un 60%.



Energía de origen renovable y eficiente.



Diseñado para reducir los tiempos de instalación.



ACS hasta 55°C sólo con bomba de calor.



Controlador inteligente con 5 modos operación.



Condensador de aluminio alrededor del depósito.



Permite deshumidificar y enfriar espacios.



Depósito en acero inoxidable 316L de alta calidad.



Conexión con Instalaciones fotovoltaicas.



Desinfección anti-legionella automática.

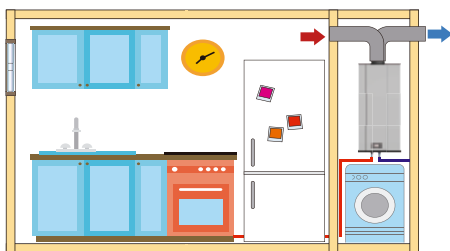


Fabricado en UE. Componentes 100% europeos.



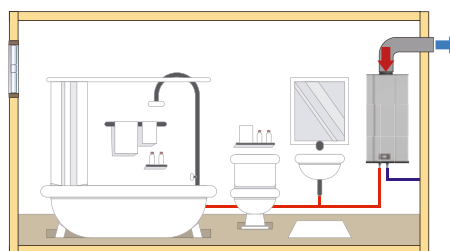
Acorde con normativa Eco-design/ Eco-label.

## Modos de instalación



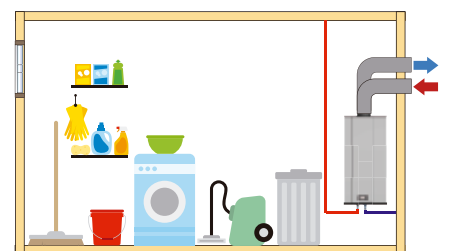
### Aproveche el calor de la vivienda.

Gracias a sus reducidas dimensiones, el equipo es ideal para instalar en el interior de la vivienda, donde extraerá la energía contenida en el ambiente para calentar el agua consiguiendo unos rendimientos muy elevados.



### Deshumidifica espacios.

Su tecnología permite deshumidificar espacios, por lo que es muy conveniente su instalación en baños y lugares húmedos consiguiendo agua caliente para los puntos de consumo y un ambiente confortable para el usuario.



### Conexión exterior

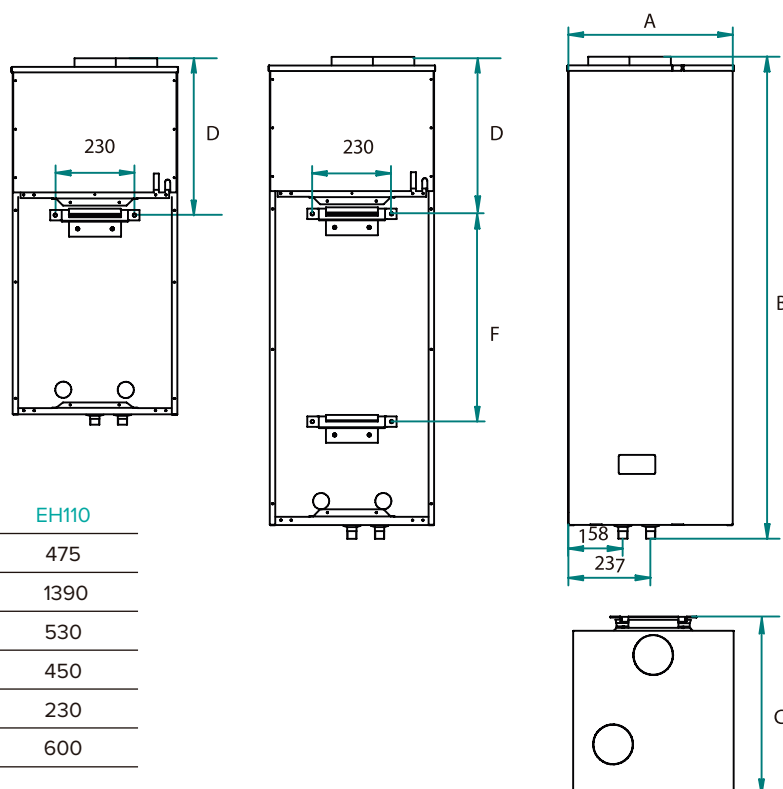
Dentro de las múltiples opciones de conexión, el equipo puede conectarse para extraer la energía del aire exterior así como para conducir el aire frío. De esta forma, el usuario puede instalar el equipo en zonas como garajes, sala de máquinas, cuarto de calderas...

## Datos técnicos

Depósito	EH080	EH110
Capacidad, L	80	110
Presión máxima servicio, bar	6	
<b>Datos Bomba Calor</b>		
Clase energética	A	A
Perfil de carga	M	M
Potencia térmica BC (1), W	1841	
Potencia eléctrica absorbida (1), W	496	
COP (1), W	3,7	
Potencia térmica BC (2), W	1127	
Potencia eléctrica absorbida (2), W	407	
COP (2), W	2,8	
Mínima temperatura aire, °C	5	
Máxima temperatura BC, °C	55	
Máxima temperatura resistencia, °C	62	
Refrigerante	R134a	
<b>Datos Eléctricos</b>		
Alimentación eléctrica, V/ph/Hz	230 / 1 / 50	
Potencia resistencia eléctrica, W	1500	
Potencia máxima absorbida, W	1900	
<b>Conexiones</b>		
Entrada / salida agua, pulg.	3/4	
Entrada / salida aire, mm	160	
Salida condensados, pulg.	1/2	

Normativa EN16147: (1) Temp. Aire 20 °C / Temp. Agua 10-55 °C  
(2) Temp. Aire 7 °C / Temp. Agua 10-55°C

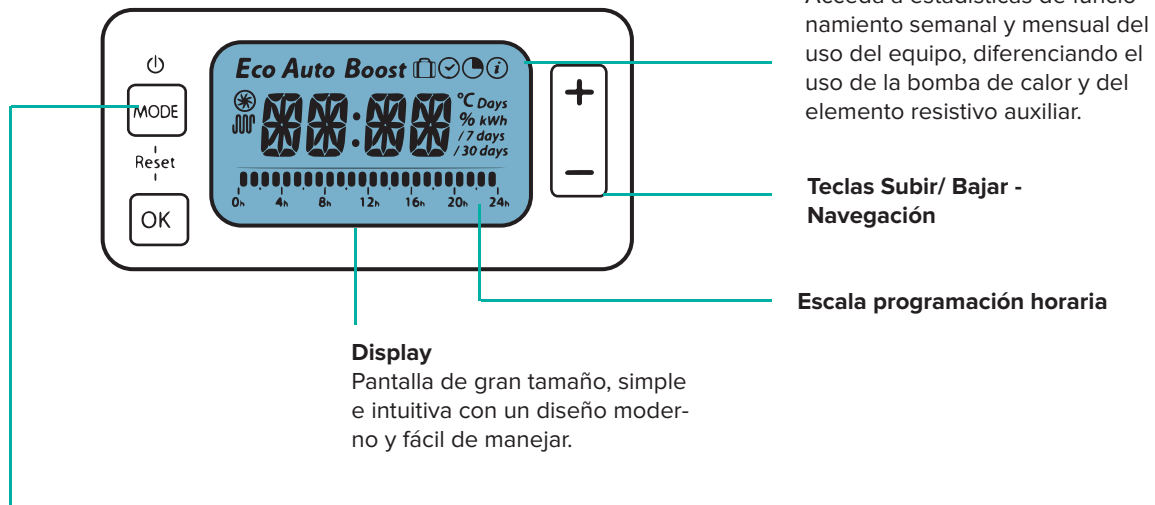
## Dimensiones



Dimensiones	EH080	EH110
A, mm	475	475
B, mm	1165	1390
C, mm	530	530
D, mm	450	450
E, mm	230	230
F, mm	NO	600

## Controlador Avanzado

Toda la gama de ACS incorpora un controlador de última generación, con múltiples prestaciones, diseño atractivo y uso intuitivo:



### Modos de operación

- Auto: Producción de ACS combinada por módulo BC y resistencia, según las condiciones de temperatura y el rendimiento de la bomba de calor.
- Eco: Activa la producción de ACS sólo por medio del módulo de bomba de calor.
- Boost: Funcionamiento de la bomba de calor y resistencia de forma simultanea para reducir el tiempo de recuperación y maximizar producción de ACS.
- Vacaciones: Ausencia de producción de ACS durante periodo vacacional; incluye protección antihielo.
- Programa: Permite programar los periodos en los que funciona el equipo

## Máximas prestaciones

- Posibilidad de adaptación con instalaciones de fotovoltaica: El controlador incluye una conexión con el módulo Inversor que permite poner el equipo en marcha cuando existe un exceso de energía generada por los paneles fotovoltaicos.
- Funcionamiento en horas valle: El sistema de activación por tarificación horaria activa el funcionamiento del equipo en la franja horaria de bajo coste.
- Permite comprobar el consumo del equipo y realizar un seguimiento del ahorro conseguido
- Programación horaria y semanal: Programación de los periodos de funcionamiento del equipo según los hábitos del usuario.
- Desinfección Antilegionella: El equipo de forma automática realiza una desinfección por choque térmico eliminando cualquier posibilidad de proliferación de bacterias.

