

ECOFLEX

El nuevo sistema ECOFLEX es una bomba de calor compacta diseñada para ser instalada en cualquier depósito instalado.

El sistema permite que el usuario se pueda beneficiar del ahorro económico de la tecnología de bomba de calor aprovechando cualquier depósito que tenga instalado.

La gama se completa con dos modelos para adaptarse a diferentes volúmenes de acumulación, consiguiendo una temperatura de agua de hasta 60° C.



Ahorro energético de hasta un 60%.



Controlador inteligente con 5 modos operación.



Conexión con Instalaciones fotovoltaicas.



Energía de origen renovable y eficiente.



ACS hasta 60°C sólo con bomba de calor.



Fabricado en UE. Componentes 100% europeos.



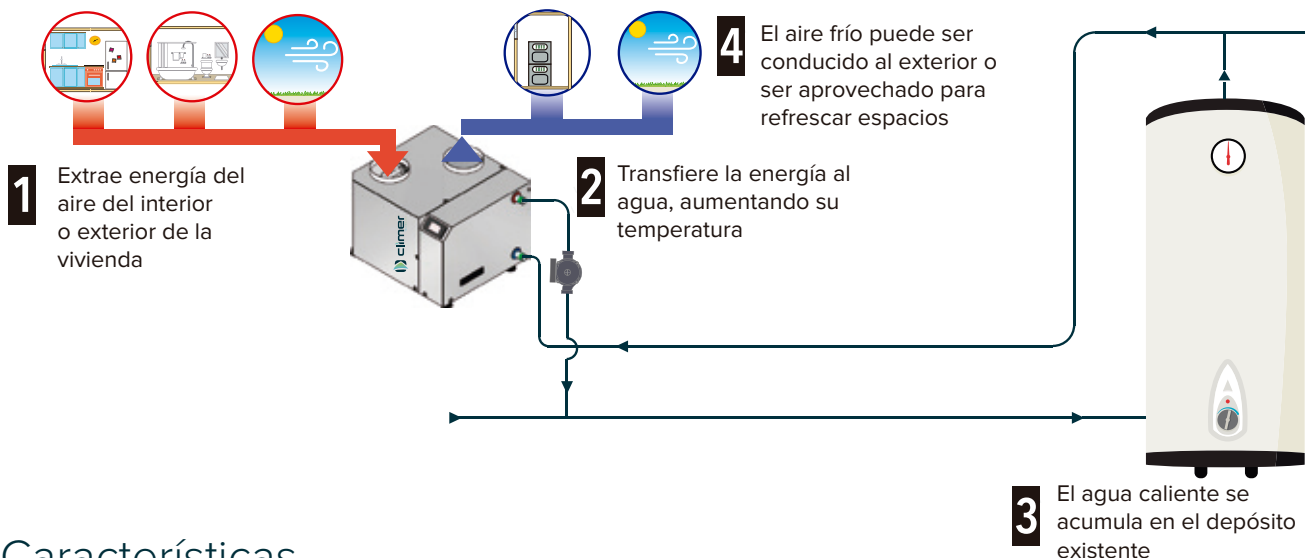
Diseñado para reducir los tiempos de instalación.



Permite deshumidificar y enfriar espacios.



Acorde con normativa Eco-design/ Eco-label.



Características

- Se adapta a cualquier acumulador en funcionamiento, mediante una instalación sencilla y rápida.
- Control de la resistencia eléctrica del acumulador con varios modos de funcionamiento.
- Permite adaptación con paneles fotovoltaicos y controladores inteligentes para conseguir el máximo ahorro.
- Posibilidad de instalación en el suelo o pared.
- El aire a la salida ronda los 5-10° C por debajo de la temperatura de entrada. Esta corriente puede ser aprovechada para refrescar espacios de forma gratuita.

Controlador avanzado



Modos de funcionamiento

- **Auto:** Producción de ACS combinada por módulo BC y resistencia, según las condiciones de temperatura y el rendimiento de la bomba de calor (Sólo si se conecta la resistencia del depósito)
- **Eco:** Activa la producción de ACS sólo por medio del módulo de bomba de calor.
- **Boost:** Funcionamiento de la bomba de calor y resistencia de forma simultánea para reducir el tiempo de recuperación y maximizar producción de ACS.

Otras características:

- Pantalla táctil
- Fácil manejo y aprendizaje
- **Desinfección Antilegionella:** Automáticamente realiza un choque térmico para eliminar cualquier posibilidad de proliferación de la bacteria.
- Bloqueo de pantalla
- Alarmas específicas para cualquier anomalía en el funcionamiento

Compatible con instalaciones Fotovoltaicas

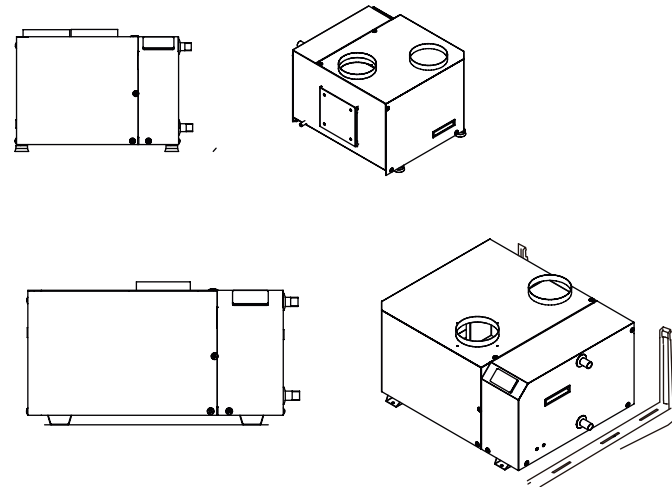


El equipo dispone de conexión con el inversor de la instalación para su puesta en marcha automática cuando existe exceso de energía en la instalación. El exceso se acumula en forma de agua caliente sanitaria gratuita.

Datos técnicos

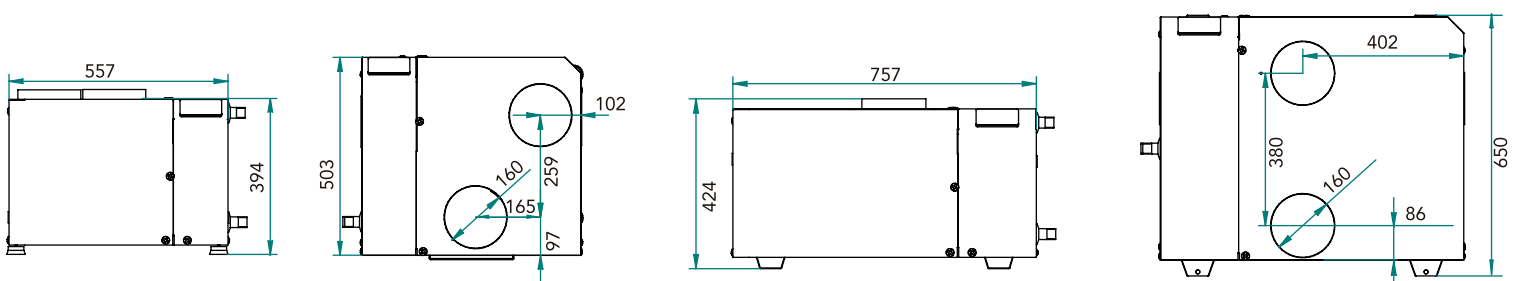
Modelo	EF02	EF04
Clase energética	A	A
Perfil de carga	L	XL
Potencia térmica (1), W	1841	3680
Potencia consumida (1), W	496	990
COP (1)	3,7	3,72
Potencia térmica (2), W	1127	2270
Potencia consumida (2), W	407	806
COP (2)	2,8	2,82
Temperatura mínima aire, °C	5	
Máxima temperatura BC, °C	60	
Refrigerante	R134a	
Carga, g	950	1800
Alimentación eléctrica, V/ph/Hz	230 / 1 / 50	
Caudal de aire, m ³ /h	450	700
Pérdida de carga máxima, Pa	70	
Diámetro conexión aire, mm	160	
Mínimo caudal agua, L/h	250	483
Pérdida de carga intercambiador, kPa	2	2
Conexión de agua, pulgadas	3/4	1

Posibilidad de instalación en suelo o pared:



Normativa EN16147: (1) Temp. Aire 20 °C / Temp. Agua 10-55 °C
(2) Temp. Aire 7 °C / Temp. Agua 10-55 °C

Dimensiones



EF02

EF04