



VALENTIA

PORCELÁNICO

15x90 | 19,5x120 | 60x120

SERIES 15X90 _____

COUVET	15X90	06
IRATI	15X90	07
KYNUA	15X90	08
LENA	15X90	09
LEGEND	15X90	10-11

SERIES 19,5X120 _____

CAMDEN	19,5X120	12
DOKKA	19,5X120	13
HABITAT	19,5X120	14

SERIES 60X120 _____

AREZZO	60X120	16-17
ELEGANCE	60X120	18-19
MIRAGE	60X120	20-21

DATOS TÉCNICOS | PACKING _____



15X90 CM | 6X35"

PORCELÁNICO | PORCELAIN TILES

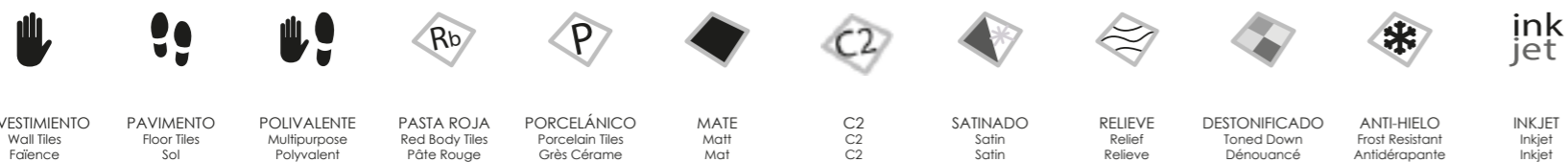
15X90 CM | 6X35"

PORCELÁNICO RECTIFICADO | RECTIFIED PORCELAIN TILES

19,5X120 CM | 7,7X47"

PORCELÁNICO RECTIFICADO | RECTIFIED PORCELAIN TILES

VALENTIACERAMICS.COM



COUVET

15x90 cm | 6x35"



COUVET BLANCO

M097



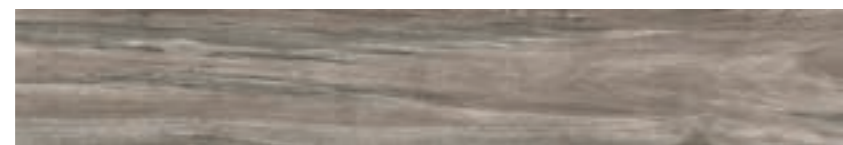
COUVET NATURAL

M097



COUVET AVELLANA

M097



COUVET CARBÓN

M097

IRATI

15x90 cm | 6x35"



IRATI NATURE

M097



IRATI BROWN

M097

KYNUNA

15x90 cm | 6x35"



KYNUNA ARCE

M097



KYNUNA ROBLE

M097



KYNUNA CEREZO

M097



KYNUNA NOGAL

M097

LENA

15x90 cm | 6x35"



LENA CENIZA

M097



LENA HAYA

M097



LENA WENGUÉ

M097

LEGEND

15x90 cm | 6x35"

PORCELÁNICO RECTIFICADO | RECTIFIED PORCELAIN TILE



LEGEND



LEGEND VAINILLA 15X90

M145



LEGEND CANELLE 15X90

M145



LEGEND COGNAC 15X90

M145



LEGEND CHOCOLAT 15X90

M145



LEGEND SABLE 15X90

M145



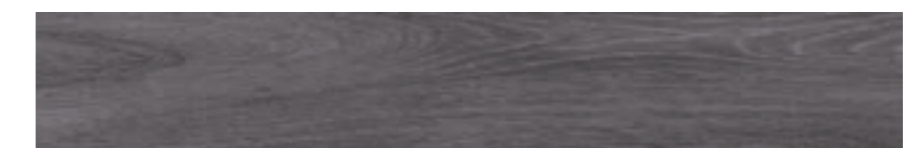
LEGEND ARGENT 15X90

M145



LEGEND GRIS 15X90

M145



LEGEND NOIR 15X90

M145

CAMDEN

19,5x120 cm | 7,7x47"
PORCELÁNICO RECTIFICADO | RECTIFIED PORCELAIN TILE



CAMDEN BLANCO M170



CAMDEN NUEZ M170



CAMDEN ROBLE M170



CAMDEN CASTAÑO M170



CAMDEN WENGUÉ M170

DOKKA

19,5x120 cm | 7,7x47"
PORCELÁNICO RECTIFICADO | RECTIFIED PORCELAIN TILE



DOKKA BLANCO M170



DOKKA HAYA M170



DOKKA CENIZA M170

HABITAT

19,5x120 cm | 7,7x47"

PORCELÁNICO RECTIFICADO | RECTIFIED PORCELAIN TILE



HABITAT NATURAL

M170



HABITAT OLMO

M170



HABITAT WENGUÉ

M170



60X120 CM | 24X47"

PORCELÁNICO RECTIFICADO | RECTIFIED PORCELAIN TILES

AREZZO

60x120 cm | 24x47"

PORCELÁNICO RECTIFICADO | RECTIFIED PORCELAIN TILE



AREZZO



AREZZO BEIGE 60x120

M160



AREZZO GRIS 60x120

M160



AREZZO GRAPHITE 60x120

M160

ELEGANCE

60x120 cm | 24x47"

PORCELÁNICO RECTIFICADO | RECTIFIED PORCELAIN TILE



ELEGANCE



ELEGANCE 60x120

M160

VARIACIÓN DE DISEÑO DE COMPUESTA DE 6 PIEZAS | VARIATION IN DESIGN COMPOSED OF 6 PIECES | VARIATION DE DESIGN QUI SE COMPOSE DE 6 PIÈCES

MIRAGE

60x120 cm | 24x47"

PORCELÁNICO RECTIFICADO | RECTIFIED PORCELAIN TILE



MIRAGE



MIRAGE SABLE 60x120

M160



MIRAGE NATURE 60x120

M160



MIRAGE BEIGE 60x120

M160

VARIACIÓN DE DISEÑO DE COMPUESTA DE 8 PIEZAS | VARIATION IN DESIGN COMPOSED OF 8 PIECES | VARIATION DE DESIGN QUI SE COMPOSE DE 8 PIÈCES



NORMAS EUROPEAS - LAS NORMAS ISO

TODOS NUESTROS PRODUCTOS SON CONFORMES A LA NORMA EUROPEA UNE EN 14411, LA CUAL DEFINE Y ESTABLECE LOS TÉRMINOS, REQUISITOS Y CRITERIOS DE MARCADO PARA BALDOSAS CERÁMICAS FABRICADAS POR EL MÉTODO DE EXTRUSIÓN O PRENSADO EN SECO.

LA NORMA INTERNACIONAL ISO 10545 DESCRIBE LOS MÉTODOS DE ENSAYO QUE SE NECESITAN PARA DETERMINAR LAS CARACTERÍSTICAS DE PRODUCTO QUE SE INCLUYEN EN LA NORMA INTERNACIONAL ISO 13006.

LA NORMA INTERNACIONAL ISO 10545 SE DIVIDE EN PARTES, CADA UNA DE ELLAS DESCRIBE UN MÉTODO DE ENSAYO O ASUNTOS RELACIONADOS.

MÉTODOS DE FABRICACIÓN

LOS AZULEJOS CERÁMICOS SE DIVIDEN EN GRUPOS SEGÚN EL MÉTODO DE MOLDEO UTILIZADO Y EL NIVEL DE ABSORCIÓN DEL AGUA. SE DISTINGUEN 2 GRUPOS A Y B EN FUNCIÓN DEL MÉTODO DE MOLDEO:

A. AZULEJOS EXTRUIDOS (ES DECIR, QUE SE FORMAN PASANDO LA MATERIA AL ESTADO PLÁSTICO POR MEDIO DE UNA "EXTRUSIONADORA", QUE FORMAN UNA CINTA QUE LUEGO SE CORTA DE ACUERDO CON LA MEDIDA DESEADA)

B. AZULEJOS PRENSADOS (ES DECIR, QUE SE FORMAN PRENSANDO LA MATERIA PRIMA EN POLVO SECO DENTRO DE MOLDES ESPECIALES), SE TRATA DE AZULEJOS QUE SE PUEDEN ESMALTAR SUCESIVAMENTE O DEJAR SIN ESMALTE.

LOS GRUPOS SE DIVIDEN A SU VEZ EN GRUPOS SECUNDARIOS DE ACUERDO CON EL NIVEL DE ABSORCIÓN DEL AGUA (POROSIDAD): RUPO BIA = E ≤ 0,5 % UNE EN 14411 ANEXO G | GRUPO BIIA = 3% < E ≤ 6% UNE EN 14411 ANEXO J | GRUPO BIB = 0,5% < E ≤ 3% UNE EN 14411 ANEXO H | GRUPO BIIB = 6% < E ≤ 10% UNE EN 14411 ANEXO K | GRUPO BIII = E > 10 % UNE EN 14411 ANEXO L

LAS NORMAS ESTABLECEN POR CADA GRUPO DE PRODUCTOS, LAS DIMENSIONES, LAS TOLERANCIAS DIMENSIONALES, LAS CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS, FÍSICAS Y QUÍMICAS, EL ASPECTO Y LA DENOMINACIÓN DE AZULEJOS CERÁMICOS. LOS AZULEJOS DE LA GAMA DE VALENTIA CERAMICS SE OBTIENEN MEDIANTE PRENSADO Y PERTENECEN A LOS GRUPOS BIA, BIIA, BIB, BIIB Y BIII.

THE EUROPEAN STANDARD - ISO REGULATIONS

ALL OUR PRODUCTS CONFORM TO THE EUROPEAN STANDARD UNE EN 14411, WHICH DEFINES AND GIVES TERMS, SPECIFIES REQUIREMENTS AND MARKING CRITERIA FOR CERAMIC TILES (PRODUCED BY EXTRUSION AND DRY-PRESSING TECHNIQUES)

STANDARD EN ISO 10545 DESCRIBES THE TESTS PROCEDURES REQUIRED TO DETERMINE THE PRODUCT CHARACTERISTICS LISTED IN THE EUROPEAN STANDARD ISO 13006.

STANDARD EN ISO 10545 IS DIVIDED INTO PARTS, EACH DESCRIBING A SPECIFIC TEST PROCEDURE OR RELATED MATTER.

THE EUROPEAN STANDARD EN ISO 10545 IS DIVIDED INTO PARTS, EACH DESCRIBING A SPECIFIC TEST PROCEDURE OR RELATED MATTER.

PRODUCT REGULATIONS

CERAMIC TILES ARE DIVIDED INTO GROUPS ACCORDING TO HOW THEY ARE FORMED AND THEIR WATER ABSORPTION CHARACTERISTICS. IN TERMS OF FORMING METHODS, THERE ARE TWO GROUPS: A AND B:

A. EXTRUDED TILES (FORMED BY MEANS OF PASSING A MALLEABLE PASTE THROUGH AN EXTRUSION MACHINE; THE RESULTING BAND IS CUT INTO THE DESIRED DIMENSIONS)

B. PRESSED TILES (OBTAINED BY PRESSING POWDERED RAW MATERIALS IN SPECIAL MOLDS) AFTERWARDS, THESE TILES MAY BE GLAZED OR NOT.

THE GROUPS ARE BROKEN DOWN FURTHER ACCORDING TO THEIR WATER ABSORPTION CHARACTERISTICS (POROSITY): ROUP BIA = E ≤ 0,5 % UNE EN 14411 ANEXE G | GROUP BIIA = 3% < E ≤ 6% UNE EN 14411 ANEXE J | GROUP BIB = 0,5% < E ≤ 3% UNE EN 14411 ANEXE H | GROUP BIIB = 6% < E ≤ 10% UNE EN 14411 ANEXE K | GROUP BIII = E > 10 % UNE EN 14411 ANEXE L

THE REGULATIONS DEFINE THE SIZES, THE SIZE TOLERANCES, THE MECHANICAL, PHYSICAL AND CHEMICAL PROPERTIES, THE APPEARANCE AND DESIGNATION OF THE CERAMIC TILES IN EACH GROUP. THE RANGE OF VALENTIA CERAMICS TILES IS ENTIRELY COMPOSED OF PRESSED TILES AND BELONGS TO GROUPS BIA, BIIA, BIB, BIIB AND BIII.

LES NORMES EUROPEES - LES NORMES ISO

TOUS NOS PRODUITS SONT CONFORMES À LA NORME EUROPÉENNE UNE EN 14411, LAQUELLE DÉFINIE ET ÉTABLIE LES TERMES, CRITÈRES ET CONDITIONS REQUISES DU MARCHÉ DES CARREAUX CÉRAMIQUES (FABRIQUE PAR PRÉSAGE À SEC OU PAR ÉTIREMENT)

LA NORME INTERNATIONALE ISO 10545 DÉCRIT LES MÉTHODES DES ESSAIS QUALITÉ NÉCESSAIRES POUR DÉTERMINER LES CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT FINI NÉCESSAIRES À LA NORME INTERNATIONALE ISO 13006

LA NORME INTERNATIONALE ISO 10545 SE DIVISE EN PLUSIEURS PARTIES, CHACUNE DÉCRIVANT LES MÉTHODES DE TEST ET SUJET RATTACHE.

NORMES DE PRODUIT

LES CARREAUX EN CÉRAMIQUE SONT DIVISÉS EN GROUPES SELON LE TYPE DE FAÇONNAGE ET LEUR POROSITÉ. ILS FONT PARTIE DE LA CLASSE A OU B SUIVANT LE TYPE DE FAÇONNAGE:

A. CARREAUX EXTRUDÉS (C'EST-À-DIRE FAÇONNÉS PAR LE PASSAGE DE LA MATIÈRE Á L'ÉTAT PLASTIQUE DANS UNE EXTRUDEUSE; LA BANDE FORMÉE EST ENSUITE COUPÉE Á LA MESURE DÉSIRÉE)

B. CARREAUX PRESSÉS (C'EST-À-DIRE OBTENUS PAR PRESSION DE LA MATIÈRE PREMIÈRE Á L'ÉTAT DE POUDRE SÈCHE, DANS DES MOULES SPÉCIAUX). CES CARREAUX PEUVENT ENSUITE ÊTRE ÉMAILLÉS OU NON.

LES GROUPES SONT DIVISÉS EN SOUS-GROUPES EN SUIVANT LE DEGRÉ D'ABSORPTION D'EAU (POROSITÉ): GROUPE BIA = E ≤ 0,5 % UNE EN 14411 ANNEXE G | GROUPE BIIA = 3% < E ≤ 6% UNE EN 14411 ANNEXE J | GROUPE BIB = 0,5% < E ≤ 3% UNE EN 14411 ANNEXE H | GROUPE BIIB = 6% < E ≤ 10% UNE EN 14411 ANNEXE K | GROUPE BIII = E > 10 % UNE EN 14411 ANNEXE L

LES NORMES DÉFINISSENT, POUR CHAQUE GROUPE DE PRODUITS, LES DIMENSIONS, LES TOLÉRANCES DIMENSIONNELLES, LES CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES, PHYSIQUES ET CHIMIQUES, L'ASPECT ET LA DÉSIGNATION DES CARREAUX CÉRAMIQUES. LES CARREAUX DE LA GAMME VALENTIA CERAMICS SONT TOUS OBTENUS PAR PRESSAGE ET APPARTIENNENT AUX GROUPES BIA, BIIA, BIB, BIIB, BIII.

THE EUROPEAN STANDARD EN ISO 10545 IS DIVIDED INTO PARTS, EACH DESCRIBING A SPECIFIC TEST PROCEDURE OR RELATED MATTER.

CONSEJOS GENERALES DE COLOCACIÓN Y LIMPIEZA

•PARA LA CORRECTA COLOCACIÓN DE LOS MATERIALES, SE DEBE APLICAR SOBRE SUPERFICIES NIVELADAS, PLANAS Y LIMPIAS.

•SE DEBEN RESPETAR LAS JUNTAS ESTRUCTURALES, PERIMETRALES Y DE DILATACIÓN.

•ES RECOMENDABLE ALTERNAR DIFERENTES PIEZAS DE DIFERENTES CAJAS Y EXTENDERLAS SOBRE LA SUPERFICIE, PARA RESPETAR LA ORIENTACIÓN DE LAS PIEZAS Y LA UNIFORMIDAD DEL TONO.

•PARA LOS PORCELÁNICOS SE DEBE APLICAR EL CEMENTO COLA ESPECÍFICO, PEINÁNDOLO CON LLANA DENTADA SOBRE LA SUPERFICIE DONDE SE COLOCA Y TENIENDO EN CUENTA QUE LAS PIEZAS NO DEBEN MOJARSE PREVIAMENTE.

•PARA FORMATOS RECTANGULARES CON COLOCACIÓN TRABADA, ESTA TRABA NUNCA DEBE SUPERAR EL 20 % DEL LADO DE LA PIEZA CONTIGUA.

•EN MATERIAL RECTIFICADO, LA JUNTA RECOMENDABLE ES DE 2 MM. EN PAVIMENTO, Y 1 MM. EN REVESTIMIENTO.

•PARA LA LIMPIEZA POSTERIOR A LA COLOCACIÓN DE LOS MATERIALES EN GENERAL, NO SE DEBE USAR PRODUCTOS ABRASIVOS, NI PRODUCTOS QUÍMICAMENTE INCOMPATIBLES SIN PREVIA CONSULTA.

GENERAL FITTING ADVICE

•FOR THE CORRECT LAYING OF THE MATERIALS IT IS NECESSARY TO FIX THEM ON FLAT, CLEAN, LEVEL SURFACES.

•ONE MUST RESPECT STRUCTURAL, PERIMETER AND EXPANSION JOINTS.

•IT IS RECOMMENDED TO ALTERNATE DIFFERENT PIECES FROM DIFFERENT BOXES AND TO LAY THEM OUT BEFORE FITTING TO SEE THE DIRECTION OF THE PIECES AND THE UNIFORMITY OF THE SHADES.

•FOR PORCELAIN TILES ONE HAS TO USE SPECIALIST ADHESIVE, USING A COMBED TROWEL ON THE SURFACE WHERE THEY HAVE TO BE FIXED ENSURING THAT THE TILES DO NOT GET WET PRIOR TO FITTING.

•FOR RECTANGULAR FORMATS USING BRICK BOND POSITIONING THE TILE MUST NEVER SURPASS 20% OF THE SIDE OF THE ADJACENT PIECE.

•FOR RECTIFIED TILES THE RECOMMENDED JOINT IS OF 2 MM. FOR FLOORS AND 1 MM. FOR WALLS.

•IT IS NOT RECOMMENDED TO USE ABRASIVE PRODUCTS NOR INCOMPATIBLE CHEMICAL AGENTS WITHOUT PREVIOUS CONSULTATION WHEN CLEANING AFTER THE TILES HAVE BEEN FIXED.

CONSEILS GÉNÉRAUX POUR LA POSE ET LE NETTOYAGE

•POUR UNE POSE CORRECTE DES MATÉRIAUX, LES SUPERFICIES DOIVENT ÊTRE NIVELÉES DE FAÇON PLANES ET DOIVENT AVOIR UN SUPPORT PROPRE.

•LES JOINTS STRUCTURELS DE PÉRIMÈTRE ET DE DILATATION DOIVENT ÊTRE RESPECTÉS.

•IL EST RECOMMANDÉ DE MÉLANGER LES CARREAUX DE DIFFÉRENTES BOÎTES ET DE LES ÉTENDRE SUR LA SURFACE AFIN DE RESPECTER L'ORIENTATION DES PIÈCES AINSI QUE L'UNIFORMITÉ DE LA TONALITÉ.

•POUR LES CÉRAMES, ON DOIT APPLIQUER UN CIMENT COLLE SPÉCIFIQUE (EN FONCTION DU SUPPORT), TOUT EN L'ETALANT AVEC UN PEIGNE SUR LA SURFACE OÙ L'ON VA LES POSER. IL FAUT TOUJOURS FAIRE ATTENTION DE NE PAS MOILLER LES CRREAUX AVANT.

•POUR LES FORMATS RECTANGULAIRES AVEC POSE EN DIAGONALE OU JOINT DE PIERRE, LA POSE DU CARREAU NE DOIT JAMAIS ÊTRE SUPÉRIEUR Á 20% DU CÔTÉ DU CARREAU LE PLUS PROCHE (SOIT ENVIRON 3/4 DU CARREAU SUR 1/4 DU DEUXIÈME CARREAU SUPÉRIEUR)










•EN CE QUI CONCERNE LES CARREAUX RECTIFIÉS, LE JOINT RECOMMANDÉ EST DE 2MM POUR LE SOL ET 1MM POUR LE MUR.

•POUR LE NETTOYAGE APRÈS LA POSE DES MATÉRIAUX, IL NE CONVIENT PAS D'UTILISER, NI DES PRODUITS ABRASIFS, NI DES PRODUITS CHIMIQUEMENT INCOMPATIBLES SANS NOUS AVOIR CONSULTÉ AUPARAVANT.

DATOS TÉCNICOS | TECHNICAL DATA SEGÚN NORMA | ACCORDING TO THE STANDARD UNE EN 14111

	PORCELÁNICO Bia	PORCELÁNICO BIB	NORMA DE ENSAYO
ABSORCIÓN DE AGUA %	E ≤ 0,5 %	0,5 % < E ≤ 3 %	UNE EN ISO 10545 - 3
FUERZA DE ROTURA (N)	MIN 1300	MIN 1100	UNE EN ISO 10545 - 4
RESISTENCIA A LA FLEXIÓN (N/MM2)	≥ 35	≥ 30	UNE EN ISO 10545 - 4
RESISTENCIA A LA ABRASIÓN (PEI)	SEGÚN MODELO	SEGÚN MODELO	UNE EN ISO 10545 - 7
RESISTENCIA A LA HELADA	CUMPLE	-----	UNE EN ISO 10545 - 12
RESISTENCIA AL DESLIZAMIENTO	SEGÚN MODELO	SEGÚN MODELO	UNE - ENV 12633
RESISTENCIA A LAS MANCHAS	MIN. CLASE 3	MIN. CLASE 3	UNE EN ISO 10545 - 14
RESISTENCIA QUÍMICA			
PRODUCTOS DE LIMPIEZA SALES PISCINA	SEGÚN MODELO	SEGÚN MODELO	UNE EN ISO 10545 - 13
ÁCIDOS Y BASES BAJA CONCENTRACIÓN	MIN. GLB	MIN. GLB	UNE EN ISO 10545 - 13
	PORCELAIN TILE Bia	PORCELAIN TILE Bia	TEST REGULATION
% WATER ABSORPTION	E ≤ 0,5 %	0,5 % < E ≤ 3 %	UNE EN ISO 10545 - 3
BREAKING STRENGTH (N)	MIN 1300	MIN 1100	UNE EN ISO 10545 - 4
FLEXURAL STRENGTH (N/MM2)	≥ 35	≥ 30	UNE EN ISO 10545 - 4
ABRASION RESISTANCE (PEI)	ACCORDING TO MODEL	ACCORDING TO MODEL	UNE EN ISO 10545 - 7
FROST TOUGHNESS	COMPLIES WITH THE STANDARDS	-----	UNE EN ISO 10545 - 12
SLIP RESISTANCE	ACCORDING TO MODEL	ACCORDING TO MODEL	UNE - ENV 12633
STAIN RESISTANCE	MIN. CLASS 3	MIN. CLASS 3	UNE EN ISO 10545 - 14
CHEMICAL RESISTANCE			
CLEANING PRODUCTS POOL SALTS	ACCORDING TO MODEL	ACCORDING TO MODEL	UNE EN ISO 10545 - 13
LOW CONCENTRATION ACIDS AND BASES	MIN. GLB	MIN. GLB	UNE EN ISO 10545 - 13

	CÓDIGO	PVP
	M097	18,20 €
	M160	24,50 €
	M170	25,50 €

									
	PALET PALLET PALLETTE	FORMATO CMS. SIZE CMS. FORMAT CMS.	FORM. PULGADAS SIZE INCHES FORMAT POUCES	PIEZAS/CAJAS PCS./BOX PIÈCES/BOTTE	M2/CAJA SQ.M./BOX M2/BOÎTE	KG/CAJA KG/BOX KG/BOÎTE	CAJAS/PALET BOXES/PALLET BOTTES/PALLETTE	M2/PALET SQ.M/PALLET M2/PALLETTE	KG/PALET KG/PALLET KG/PALLETTE
PORCELÁNICO	ST	15x90RT	6x35	9	1,21	27,49	45	54,45	1.248,87
PORCELÁNICO	ST	15x90	6x35	8	1,08	23,49	56	60,48	1.332,33
PORCELÁNICO	EU	19,5x120RT	8x47	4	0,94	21,83	48	45,10	1.064,94
PORCELÁNICO	EU	60x120RT	24x24	2	1,44	34,69	30	43,20	1.057,61

VALENTIACERAMICS.COM



VALENTIA CERAMICS, S.L.

Showroom - Logistics Center:

Ctra.Onda - Ribesalbes, Km. 3 - 12200 Onda - Castellón - Spain

Tel: +34 964 60 00 11 - Fax: +34 964 60 38 26

✉ P.O. Box 305 -12110 L'Alcora - Castellón - Spain

e-mail: valentia@valentiaceramics.com

VALENTIACERAMICS.COM