

fibratec
vidrio álcali-resistente
AR V12 AM

fibratec fibras tecnológicas
El mayor contenido de zirconio
a nivel mundial: 19,1%

sustituto del
mallazo
electrosoldado
en la construcción
de soleras

www.fibratec.eu



19,1%

El mayor contenido de zirconio a nivel mundial

sustituto del mallazo electrosoldado en soleras

Qué es la fibra de vidrio AR?

Existen varios tipos de fibra de vidrio. Cada una se utiliza en aplicaciones concretas según sus características técnicas. La única fibra de vidrio capaz de aguantar la alcalinidad de la matriz del mortero y del cemento es la fibra de vidrio tipo AR (ALCALI RESISTENTE). La normativa europea admite como álcali resistentes aquellas fibras cuyo contenido de zirconio supera el 16 %. A partir del 17 %, la fibra se vuelve totalmente inmune a los ataques químicos del álcalis.

Por qué la fibra de vidrio AR?

Al añadir fibra de vidrio AR de FIBRATEC en el hormigón se crea un "composite" (compuesto). Una mezcla mucho más ligera y resistente que el tradicional hormigón con fibra de acero o mallazo de acero electrosoldado. A pesar de una ligera pérdida en la fuerza inicial, este nuevo compuesto no pierde ninguna de sus características con el paso de los años, permaneciendo intacto y aportando la flexibilidad y resistencia que su solera requiere

Aplicaciones AR Fibra de vidrio

- Hormigón bombeado
- Hormigón proyectado
- Paneles de hormigón pre-fabricado
- Protección de arquetas y recovecos
- Pavimentos de todo tipo: industriales, parkings, rampas, aceras, hormigón pulido, hormigón impreso.
- Cargas dinámicas y estáticas muy altas
- Piscinas, revestimientos, fosas sépticas, losas, revestimientos, orillas y canales, aceras, patios, etc...



HORMIGÓN PULIDO



HORMIGÓN IMPRESO



ARQUETAS

19,1%

El mayor contenido de zirconio a nivel mundial

fibratec vidrio AR V-12 AM

Propiedades y Composición química de V-12 AM

| | | |
|--|--------------------------------|---------------------------------------|
| Resistencia a tracción : 1.620 MPa | Resistencia al álcali : alta | CaO : 6,1 |
| Límite de carga de rotura : 0,4N/TEX | Resistencia al ácido : alta | Al ₂ O ₃ : <0.3 |
| Límite elástico : 74.000 MPa | Punto de fusión : > 1500 °C | Na ₂ O : 13,7 |
| Alargamiento de rotura AR : 165 mm | Conductividad térmica : baja | K ₂ O : 1,67 |
| ZrO ₂ : 19,1 | Conductividad eléctrica : baja | Fe ₂ O ₃ : <0.5 |
| Peso específico : 2.70 g/cm ³ | SiO ₂ : >58,7 | Normativa aplicable : UNE 88.501 |

Dosificación, mezclado y embalaje:

- Como antisurante y evitar mallazo en aplicaciones domésticas tipo peatonal: 1 kg/m³
- Para mejorar las PROPIEDADES MECANICAS del hormigón SUSTITUYENDO al mallazo de acero electrosoldado en condiciones más severas: 2–3 kg/m³
- Añadir las fibras en la obra justo en el momento de echar el hormigón, como último componente.
- Mezclar en el camión hormigonera a máxima velocidad 15 r.p.m 2 kg por minuto.
- Mezclar en hormigonera portátil durante 1 o 2 minutos.
- Normalmente no es necesario añadir ni agua ni aditivos fluidificantes.
- EMBALAJE: Bolsas de papel hidrosoluble de 1kg o sacos de 20kgs.
- TOTAL PALETIZADO: 540 kg y 600 kg respectivamente.
- Para proyectos que requieran visado le dirigiremos a una ingeniería especializada.

Ventajas que aporta Fibratec – Vidrio AR V-12 AM

MEJORAS EN LAS PROPIEDADES MECANICAS

- Aumento de la resistencia a flexotracción.
- Aumento de la resistencia a fisuración.
- Aumento de la resistencia a tracción.
- Aumento de la resistencia a la fatiga producida por cargas dinámicas o choques térmicos debido a la energía absorbida por las fibras.
- Consigue una correcta distribución de las cargas.
- Las diferencias de espesor en la solera dejan de ser un problema.

MEJORA LAS PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

- Las fibras aportan ductilidad al hormigón.
- Optima compatibilidad con la matriz hormigón.
- Las fibras de vidrio literalmente “COSEN” las grietas, gracias a la gran adherencia de las fibras en el hormigón.
- Las fibras aumentan la impermeabilidad del hormigón.

19,1%

El mayor contenido de zirconio a nivel mundial

fibratec vidrio AR V-12 AM

Información de dosificación en función de la aplicación

| APLICACIONES | DOSIS KG/M ³ | MALLAZO NORMALMENTE UTILIZADO A SER SUSTITUIDO | GROSOR DE LA LOSA (CM) RECOMENDADA |
|---|-------------------------|--|------------------------------------|
| Soleras peatonales, pavimentos impresos, pulidos. | 1 | Diámetro 4 mm | Menos de 12 |
| Parking y Suelos industriales | 2 – 3 | Diámetros entre 5 y 10 mm | 12 o mas |

- El añadir fibra de vidrio a la mezcla, no requiere añadir más agua ni más cemento de lo normal.

* Requisitos básicos para realización de soleras:

- Se requiere una compactación del subsuelo > 90 % Proctor o mas de 3 % CBR.
- Se recomienda el uso de hormigón con calidad H-20 ó superior.
- Con fibras: Los mejores resultados se obtienen con áridos de hasta 12 mm, en algunos casos hasta 18 mm.

El uso de fibras no exime de aplicar las buenas prácticas de hacer soleras con hormigón, como hacer cortes de retracción, cuidar el espesor en función de las aplicaciones, cubrir con plásticos en lugares de sol directo o con mucho viento, (o regar regularmente), aplicar puente de unión en recrecidos etc.

IMPORTANTE: Las condiciones reales de aplicación en el terreno pueden diferir a las de laboratorio debido a las circunstancias del aplicador, por lo que los consejos dados no dan lugar a ninguna garantía ni obligación legal en cuanto a su efectividad, en la aplicación de las fibras en circunstancias no controladas por nosotros.

Características de las fibras comunmente utilizadas en hormigón

| CARACTERÍSTICAS | UNIDAD | POLIPROPILENO MULTIFILAMENTO | ACERO | FIBRATEC V-12 AM | HORMIGÓN |
|-----------------------------|-------------------|------------------------------|---------|------------------|----------|
| Número de fibras | por kg | 200.000.000 | 3.200 | 200.000.000 | |
| Resistencia a la tracción | N/mm ² | 80-300 | 1.250 | 1.620 | 4 |
| Rotura de estiramiento | % | 80 | 1,5 | 2 | |
| Peso específico | g/cm ³ | 0,9 | 8 | 2,7 | |
| Resistencia Young's Modulus | N/cm ² | 4.500 | 200.000 | 80.000 | 3.000 |
| Largo | mm | 12 | 50 | 13 | |
| Diámetro | mm | 0,03 | 1 | 0,015 | |

19,1%

El mayor contenido de zirconio a nivel mundial

nota informativa sobre las diferencias entre fibras

La fibra de vidrio álcali-resistente se confunde en el 99% de los casos con la fibra de POLIPROPILENO MULTIFILAMENTO. La fibra de polipropileno se usa frecuentemente con hormigón y se puede encontrar bajo varias marcas en el mercado. Sin embargo se trata de dos fibras muy diferentes:

| FIBRA DE POLIPROPILENO MULTIFILAMENTO | FIBRA DE VIDRIO ÁLCALI-RESISTENTE FIBRATEC |
|--|--|
| Ayuda a evitar la microfisuración ocasionada por la retracción plástica del hormigón por el brusco secado durante el fraguado. Consigue retener la humedad un tiempo prolongado y así retarda el secado. | Ayuda a evitar la microfisuración ocasionada por la retracción plástica del hormigón por el brusco secado durante el fraguado. UNE creando una estructura fibrosa y ELEVA SU RESISTENCIA A FLEXO-TRACCIÓN. |
| Se dosifica habitualmente 600 gr/m ³ de hormigón con esta finalidad | Se dosifica habitualmente 600 gr/m ³ de hormigón con esta finalidad |
| Requiere añadir agua al hormigón | NO requiere añadir agua al hormigón |
| NO AUMENTA apenas resistencia mecánica al hormigón debido a su baja resistencia a la tracción: (80-300 N/mm ²). Nunca puede sustituir al mallazo de hierro. | SI AUMENTA la resistencia mecánica del hormigón debido a su ALTA resistencia a la tracción: (1.620 N/mm ²) PUEDE SUSTITUIR AL MALLAZO DE HIERRO ELECTROSOLDADO EN SOLERAS CON LAS DOSIFICACIONES ADECUADAS. En la mayoría de los casos, CON 3KG/M ³ se hace un parking sin MALLAZO DE HIERRO (*) |
| Temperatura de fusión : 173°C | Temperatura de fusión : 1700°C Adecuado para aplicaciones con alta temperatura. |
| No se distribuye de forma homogénea debido a que su densidad (0.9 gr/cm ³) es muy inferior a la densidad del hormigón (2,4gr/cm ³) y tiende a flotar en la superficie. | SI se distribuye en el hormigón de forma TOTALMENTE HOMOGÉNEA debido a que su densidad (2,68 gr/cm ³) es muy SIMILAR a la del hormigón (2,4gr/cm ³) |
| Deja pelos en la superficie, ocasiona la formación de bolas y grumos, dificultando el pulido o la aplicación de otros aditivos. | La superficie es excelente para pulir, imprimir y añadir cualquier aditivo. Se dispersa con total homogeneidad por toda la masa del hormigón en minutos. |
| Se comercializa en bolsas de papel hidrosolubles de 600 gr | Se comercializa en bolsas de papel hidrosoluble de 1 kg |

* Vea en la página anterior las condiciones mínimas necesarias.

19,1%

El mayor contenido de zirconio a nivel mundial

ventajas competitivas frente al mallazo electrosoldado

Sin duda la fibra de vidrio AR FIBRATEC es un producto de futuro por las numerosas ventajas que ofrece frente a otros productos que cumplen su misma función: Reducir las fisuras uniendo el hormigón.



- El mallazo se vende habitualmente en planchas de algo más de 12 m² de superficie, lo que hace necesario su corte y adaptación para cubrir suelos que tengan un tamaño mas reducido o de dimensiones diferentes a la plancha estandar. A esto, hay que añadir la necesidad de transportarlo en grandes vehiculos.

La fibra de vidrio FIBRATEC se transporta cómodamente en sacos o bolsas. No necesitamos vehículos especiales para ello. FIBRATEC se añade al hormigón como último componente. Basta con verter el hormigón en la obra y nuestra solera ya queda protegida.

- Es necesario calzar debidamente el mallazo de hierro electrosoldado, dejándolo colocado en la mitad de altura de la losa a construir. La mayoría de las veces, el mallazo no se calza o queda aplastado bajo las pisadas de personas o vehículos que tienen que verter el hormigón. Además, las planchas de mallazo han de unirse bien con alambres o mediante soldaduras. El calzar y coser las planchas de mallazo es una tarea muy tediosa que conlleva un enorme coste en tiempo y mano de obra.

La fibra de vidrio simplemente se mezcla en el hormigón y se vierte al suelo sin necesidad de hacer ninguno de los trabajos anteriormente mencionados. No hay apenas ningún tiempo adicional, ni necesidad de peones adicionales. El proceso de mezclado lleva escasos minutos en obra o en la planta de hormigón.

- Cuando nuestra losa es de pequeño espesor (menos de 7 u 8 cm), nos vemos en la imposibilidad o gran dificultad de colocar un mallazo.

Cuando mezclamos fibra de vidrio FIBRATEC con el hormigón, este ya queda protegido, por lo que el reducido espesor de la losa deja de ser un inconveniente, incluso si solo es de 4 cm de espesor.

- El mallazo de hierro se oxida con el tiempo al entrarle agua por los cortes de las juntas de contracción.

La fibra de vidrio AR, es vidrio. No tiene ninguna reacción con ninguna sustancia que haya en el entorno y resiste incluso los ataques de los ácidos más agresivos.

- El mallazo de hierro no puede proteger en recovecos, curvas, cantos, arquetas y zonas con diferentes grosores de losa.

La fibra de vidrio AR FIBRATEC, se encuentra en cada cm³ de hormigón que vierta en el suelo.

- El hierro está en un constante cambio de precios en los mercados.

Teniendo en cuenta la cantidad de manipulación que requiere el mallazo electrosoldado, FIBRATEC puede ahorrarle al aplicador mas de un 20% en sus costes totales de soleras terminadas

19,1%

El mayor contenido de zirconio a nivel mundial

ventajas competitivas frente a las fibras metálicas

Sin duda la fibra de vidrio AR FIBRATEC es un producto de futuro por las numerosas ventajas que ofrece frente a otros productos que cumplen su misma función: Coser el hormigón para disminuir las fisuras.



- Las fibras metálicas suelen dosificarse para soleras de parking en torno a los 20 a 25kg por m³ de hormigón. La baja cantidad de fibras existentes en un kg de fibras metálicas, hacen necesario altas dosificaciones. (cantidad de fibras metálicas: Entre 3000 y 3500 fibras por kg)

La fibra de vidrio se dosifica en torno a los 2 - 3 kg por m³ en condiciones similares. Hay más de 200.000.000 de filamentos de fibra de vidrio por cada kg de fibra de vidrio AR.

- La resistencia a la rotura por tracción del acero es entorno a 1.250 Nt/mm²

La fibra de vidrio tiene una resistencia a la rotura por tracción un 30% superior que las de acero. (FIBRATEC:1.620 Nt/mm²)

- Las fibras de acero dejan puntas en la superficie de una solera. Esto destroza las ruedas de vehículos y carretillas durante el tiempo de la ejecución de la obra, por lo que requiere construir caminos para poder circular. A la hora de entregar la solera, se hace necesario adecuar la capa de rodadura tratando la superficie de forma costosa.

La fibra de vidrio no deja ni pelos ni puntas en la superficie.

- Las fibras metálicas se oxidan en soleras construidas en el exterior dejando manchas desagradables. Con el tiempo y la abrasión, estas fibras se van desprendiendo y quedando sueltas sobre la superficie del suelo.

La fibra de vidrio AR no tiene este inconveniente ya que no reacciona con nada que pueda haber en el ambiente o en el hormigón. Además, no dejan rastro ni se ven en la superficie del suelo.

- Las fibras metálicas, debido a su densidad tenderán a ir al fondo de la mezcla. Producirán erizos y pelotas que dificultarán mucho la trabajabilidad y bombeabilidad del hormigón.

Las fibras de vidrio no tienen estos problemas en baja dosificación. Además, la densidad de la fibra de vidrio es casi idéntica a la del hormigón, por lo que su dispersión es total y perfecta en cuestión de minutos.

- La construcción de una solera con una superficie de 10.000m² y un grosor de 20 cm, significaría tener que transportar una cantidad aproximada de 40.000 kg de fibra metálica. Para esto se necesitarían casi 3 trailers.

La cantidad de fibra de vidrio AR para el efecto equivalente en esa misma solera estaría aproximadamente de 4.000 a 6.000 kg. Bastaría un pequeño camión para transportarlo.

- El acero tiene precios que oscilan constantemente. Su transporte y manipulación es muy costoso.

Teniendo en cuenta todos los factores, con la fibra de vidrio FIBRATEC conseguirá importantes ahorros en comparación con las fibras metálicas.

19,1%

El mayor contenido de zirconio a nivel mundial

preguntas frecuentes

sobre las fibras de vidrio como refuerzo de hormigón y sustituto del mallazo electrosoldado

1. ¿VALE CUALQUIER FIBRA DE VIDRIO?

NO. Solamente las fibras de vidrio AR (resistente a los álcalis del hormigón) y con un contenido en Zirconio superior al 16% son las aptas para el uso con hormigón, el resto se degradan con el paso del tiempo. De hecho, cuanto más Zirconio contenga, más duradero. El máximo en el mercado es 19,1% y es la fibra FIBRATEC. Esta fibra se fabrica en Japón y FIBRATEC tiene la exclusividad. La fibra de vidrio AR solo se fabrica por 3 fabricantes en el mundo. El que nos sigue en calidad, no supera el 16 % de Zirconio.

2. ¿PUEDE LA FIBRA DE POLIPROPILENO MULTIFILAMENTO SUSTITUIR EL MALLAZO?

No, sus propiedades mecánicas no lo permiten. Sólo evita microfisuraciones en la capa externa del hormigón, evitando el secado rápido del mismo.

3. ¿QUE DIFERENCIA HAY ENTRE REFORZAR CON FIBRA DE ACERO Y FIBRA DE VIDRIO?

Esencialmente en el uso. El acero puede provocar oxidaciones en el exterior, a la hora de introducir las fibras de acero muchas veces provocan los llamados “erizos” obturando las boquillas de las bombas de hormigón. Las dosificaciones suelen ser muy grandes con fibra de acero.

No se pueden utilizar según el grosor de la losa, por debajo de los 10cm no es aconsejable.

Las fibras de acero dejan puntas en la superficie de la solera mientras que con la fibra de vidrio esto no sucede o es imperceptible.

4. ¿CUALES SON LAS PRINCIPALES VENTAJAS DE LA FIBRA DE VIDRIO COMPARADO CON EL MALLAZO DE HIERRO?

Muchas, la manipulación, la productividad en la ejecución, la seguridad de que la fibra de vidrio “cose” el hormigón en cada uno de los puntos donde se vierte el hormigón, el coste final al evitar el calzado del mallazo de hierro, la bomba de hormigón, el tiempo empleado, el transporte de los mallazos... Podríamos hablar de un ahorro económico superior al 20%, además de todas las ventajas y rapidez y calidad en el trabajo.

5. ¿HAY GRANDES OBRAS HECHAS EN LAS QUE SE HAYA SUSTITUIDO UN MALLAZO DE HIERRO POR LAS FIBRAS DE VIDRIO?

Si, siempre que la dirección facultativa haya permitido la sustitución de éste por las fibras de vidrio. En España el número de obras van creciendo día a día. En nuestra página web podrá ver fotos de algunas de las grandes obras realizadas con fibras de vidrio en sustitución de mallazos de hierro electrosoldado.

6. ¿TIENE FIBRATEC CERTIFICADO DE ALGUN LABORATORIO RECONOCIDO?

Si. Fibratec es idéntica a la fibra usada por diversas Universidades en sus estudios de refuerzo del hormigón por lo que cualquiera de esos estudios avalan la efectividad de las fibras de vidrio AR. También tenemos certificados de ensayos en los laboratorios de Bureau Veritas comparando la resistencia entre de la fibra de vidrio y la de fibras de acero corrugadas de 50mm. En estas pruebas, las fibras de vidrio aportaron una mejor resistencia a la rotura por flexotracción en hormigón comparando con las de acero.

7. ¿QUIEN PUEDE HACER UN ESTUDIO DEBIDAMENTE FIRMADO Y VISADO, GARANTIZÁNDOME UNA DOSIFICACIÓN ADECUADA?

Fibratec colabora con varias Ingenierías de caminos especializadas en cálculos para la resistencia del hormigón con fibras. Estas ingenierías realizan estudios visados por los colegios que corresponda, haciéndose totalmente responsables de sus

19,1%

El mayor contenido de zirconio a nivel mundial

preguntas frecuentes

sobre las fibras de vidrio como refuerzo de hormigón y sustituto del mallazo electrosoldado

recomendaciones de dosificación.

8. ¿ES CARO HACER UN ESTUDIO DE INGENIERÍA DE DOSIFICACIÓN SELLADO PARA UNA OBRA IMPORTANTE?

Este tipo de estudios tienen costes dependiendo del tamaño de la obra. Habitualmente, aún pagando un estudio de cálculos de fibras, ahorrará importantes sumas en sus soleras usando FIBRATEC.

9. ¿SALEN PELOS EN LA SUPERFICIE DE UNA SOLERA HECHA CON FIBRA DE VIDRIO?

No, nunca

10. ¿LA FIBRA DE VIDRIO SE APELMAZA, VA AL FONDO O FLOTA EN EL HORMIGÓN?

No, nunca ha habido experiencia de apelmazamiento de la fibra y menos aún una mala homogeneización en su distribución dentro del hormigón, ya que se reparte de una forma aleatoria y tridimensional por toda la masa en cuestión de minutos.

Hay que tener en cuenta que la densidad de las fibras de vidrio es casi igual a la del hormigón, por lo que el vibrado de éste, no provoca por ejemplo que las fibras se depositen en el fondo de la losa.

11. ¿COMO SE EXPLICA QUE SU DISPERSIÓN POR EL HORMIGÓN SEA TAN BUENO Y HOMOGENEO?

Primero por sus propiedades físicas (densidad casi igual al del hormigón) y segundo por la cantidad de filamentos por metro cúbico, cerca de 200.000.000 en 1 kg de fibras.

12. ¿SE PODRÍA SUSTITUIR CUALQUIER MALLAZO O GROSOR DE SOLERA?

Se puede sustituir cualquier mallazo de hierro siempre que no sea estructural y en algún caso se ha podido reducir el grosor de la solera.

13. ¿PODRÍAN EVITARSE INSTALAR MALLAZOS DE HIERRO EN UN VOLADIZO O UN BALCÓN Y SUSTITUIRLO POR FIBRAS DE VIDRIO AR?

Sí, siempre que no sea elemento estructural, el mallazo es sustituible por fibras de vidrio, pero las barras son imprescindibles. Nunca debemos permitir que los objetos puedan caer al vacío en caso de rotura del suelo. Por este motivo las fibras se indican para soleras. Buscamos dar flexibilidad para evitar grietas, lo mismo que hace un mallazo en una solera.

14. ¿RESECA LA FIBRA DE VIDRIO EL HORMIGÓN, HACIENDO QUE SE SEQUE ANTES?

No. No absorbe el agua. Esto ocurre en cualquier solera cuando no se ponen los plásticos de polietileno debajo o hace mucho viento. No tiene que ver con la fibra de vidrio

15. ¿COMO AFECTA EL USO DE LA FIBRA DE VIDRIO A LA TRABAJABILIDAD DEL HORMIGÓN?

Lo hace más moldeable porque lo cohesiona desde el primer momento de su mezcla.

16. ¿EN OBRA, COMO PUEDO CALCULAR LA CANTIDAD QUE DEBO AÑADIR AL HORMIGÓN?

Previamente se ha consultado a la dirección de obra la dosificación adecuada, luego se van añadiendo las bolsas de 1kg o sacos de 20 kg, en función de la capacidad de la hormigonera usada. Cuando se suministra fibra en sacos, enviamos un recipiente para que el cliente pueda dosificar correctamente.

17. ¿PUEDO ECHAR MUCHA MAS CANTIDAD DE FIBRA PARA QUE EL HORMIGÓN SEA MAS RESISTENTE?

Más cantidad no es sinónimo de mejor, hay que poner la dosis recomendada.

19,1%

El mayor contenido de zirconio a nivel mundial

preguntas frecuentes

sobre las fibras de vidrio como refuerzo de hormigón y sustituto del mallazo electrosoldado

Poner menos o excederse en la cantidad sería perjudicial para la manipulación del hormigón.

18. ¿NECESITO PONER ALGÚN TIPO DE ADITIVO COMO FLUIDIFICANTE U OTRO AL USAR FIBRA DE VIDRIO EN EL HORMIGÓN?

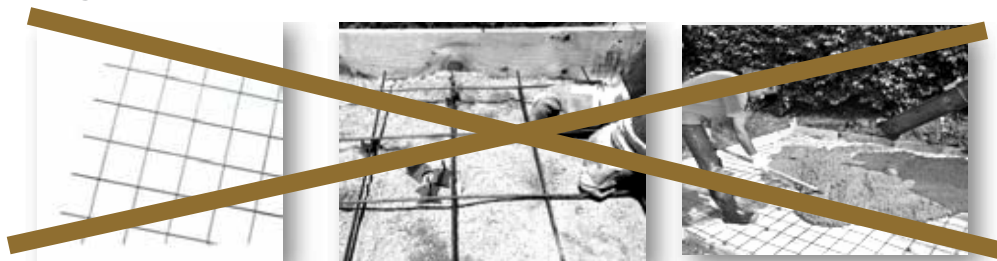
No, normalmente se utilizan aditivos para las fibras de acero, pero no para las de vidrio.

19. ¿ES LA FIBRA DE VIDRIO COMPATIBLE CON OTRAS SUSTANCIAS QUE PUEDA AÑADIR AL HORMIGÓN?

Es compatible. No se ha descrito ninguna incompatibilidad con otras sustancias químicas que se puedan añadir al hormigón. Ni siquiera las afectan los ácidos mas agresivos.

20. ¿PUEDO USAR UNA BATIDORA PARA PREPARAR LA MEZCLA DE HORMIGÓN Y LAS FIBRAS DE VIDRIO?

Si. Cualquier método que garantice un buen mezclado hasta que se disperse bien por toda la masa correctamente es válido. En clorocaucho (pinturas) por ejemplo hay que batir hasta que se desintegre en hilos muy finos para que no sean perceptibles, pero consigan una buena cohesión.



embalajes y presentación de Fibratec



19,1%

El mayor contenido de zirconio a nivel mundial

selección de obras de referencia con Fibratec



IQS (INSTITUTO QUÍMICO DE SARRIÁ) (FCC)



ELGOIBAR PUNTO VERDE



NAVES INDUSTRIALES IRURENA EN HERNANI



ACCESIBILIDAD VERTICAL EN INTXAURRONDO (S. SEBASTIAN)



ANDEN DE LA ESTACIÓN DE RENFE DE VALENCIA



URBANIZACIÓN MADRID



ACERAS



TORRE BARO (ACSA)



NAVES LABORATORIOS MERCK (BANASA)



TORRE MIRONA (ACSA)



Propiedad de: _____

Ejemplar n°: _____